

Hempadur Fast Dry 17410

Características del producto

Descripción

Hempadur Fast Dry 17410 es una pintura epoxi que combina un alto volumen de sólidos con un corto tiempo de secado. Contiene fosfato de zinc para una mejor protección contra la corrosión.

Uso recomendado

Hempadur Fast Dry 17410 es adecuado para la protección contra la corrosión en tierra de nuevas construcciones de acero en las que se requiere una manipulación rápida y tiempos de repintado cortos, como acero para edificios industriales, estadios, salas de exposiciones, aeropuertos, centrales eléctricas, refinerías y plantas químicas y petroquímicas.

Temperatura de servicio:

- Máximo, exposición en seco: 140°C [284°F].

Certificados / Aprobaciones

- Declaración medioambiental de producto verificada por terceros y específica del producto (EPD de tipo III, ISO 14025, EN 15804)

Características

- Alto volumen de sólidos.
- Secado rápido.
- Puede contribuir a la obtención de puntos para proyectos LEED (materiales de bajas emisiones, declaraciones medioambientales de productos).

Seguridad del producto

Punto de inflamación 27°C [81°F]

VOC del producto mezclado

Legislación	Valor
UE	248 g/L [2.07 lb/gal EE.UU.]
USA (recubrimientos)	248 g/L [2.07 lb/gal EE.UU.]
USA (regulatorio)	248 g/L [2.07 lb/gal EE.UU.]
China	248 g/L [2.07 lb/gal EE.UU.]

Según la legislación específica, consulte la información detallada en las notas explicativas disponibles en la página web general de Hempel (hempel.com) o en su página web local. Los valores de VOC pueden variar con el tono; consulte la sección 9 de la ficha técnica de seguridad.

Manipulación

Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases y recipientes de pintura antes y durante el uso, y seguir todas las regulaciones locales y nacionales. Siempre consultar las Fichas de Seguridad de Hempel de este producto junto con la Ficha Técnica del Producto.

Solo para uso profesional.

Datos del producto

Código de producto

17410

Componentes del producto

Base 17419

Agente curador 98410

Color estándar* / código

Pebble Grey 11320 **

Gris claro 11320

Brillo

Semi brillante

Volumen de sólidos

74 ± 2%

* Otros colores están disponibles, contacte a su representante local de Hempel.

** Puede aparecer una ligera decoloración. Esto no afecta a la performance del revestimiento.

Hempadur Fast Dry 17410

Peso específico

1.6 kg/L [13 lb/gal EE.UU.]

Espesor de película seca de referencia

100 micras [4.0 mils]

Color de óxido de hierro micáceo (MIO) / código

Reddish Grey MIO 12430

Gris metalizado 12430

Brillo

Semi brillante

Volumen de sólidos

74 ± 2%

Peso específico

1.6 kg/L [13 lb/gal EE.UU.]

Espesor de película seca de referencia

100 micras [4.0 mils]

Preparación de superficies

Limpieza

- Elimine aceites, grasas y otros contaminantes mediante una limpieza con detergente adecuado.
- Elimine sales, detergentes y otros contaminantes mediante una limpieza con agua fresca a alta presión.

Construcción nueva:

- Chorreado abrasivo a un mínimo de Sa 2½ (ISO 8501-1)/SP 10 (SSPC).
- Elimine polvo y otros materiales sueltos.
- Antes de aplicar la última capa, se deben eliminar mecánica o químicamente a fondo todos los desperfectos de la imprimación de taller y la contaminación por el almacenamiento y la fabricación.

Mantenimiento y reparación

- Chorreado abrasivo a un mínimo de Sa 2 (ISO 8501-1)/SP 6 (SSPC).
- Elimine polvo y otros materiales sueltos.
- Grado de óxido incipiente de un máximo de FR M (ISO 8501-4).
- Limpieza con chorro de agua a presión a Wa 2½ (ISO 8501-4).
- Las zonas pequeñas se pueden limpiar con una herramienta eléctrica hasta el grado St 3 siempre que la superficie esté rugosa y no pulida.

Rugosidad

- Perfil de superficie mediana (G) (ISO 8503-2).

Consultar las guías de Hempel para la preparación de superficies por separado para obtener más información.

Aplicación

Relación de mezcla

Base 17419 : Agente curador 98410

(4 : 1 en volumen)

Agite bien antes de usar.

Diluyente

Hempel's Thinner 08450

Hempadur Fast Dry 17410

Agente de limpieza

Hempel's Tool Cleaner 99610

Tiempo de vida

Temperatura del producto	20°C [68°F]	15°C [59°F]	25°C [77°F]
Tiempo de vida	1½ horas	2 horas	1 hora

Método de aplicación

Herramienta	Parámetros de aplicación	Vol. máx. de dilución
Pistola sin aire (airless)	Presión en boquilla: 225 bar [3300 psi] Orificio de boquilla: 0.019-0.021"	5%

Si se usa brocha o rodillo, pueden ser necesarias capas adicionales para alcanzar el espesor seco recomendado. Los datos de la pistola son indicativos y están sujetos a ajustes. La presión es para una temperatura del material de 20°C [68°F].

Espesor de película

Intervalo de especificación	Bajo	Alto	Recomendado
Espesor de película mojada	94 micras [3.8 mils]	168 micras [6.7 mils]	135 micras [5.4 mils]
Espesor de película seca	70 micras [2.8 mils]	125 micras [5.0 mils]	100 micras [4.0 mils]
Rendimiento teórico	11 m²/L [448 sq ft/gal gal EE.UU.]	5.9 m²/L [240 sq ft/gal gal EE.UU.]	7.4 m²/L [302 sq ft/gal gal EE.UU.]

Controle rigurosamente el espesor y no supere nunca localmente las 250 micras [10 mils] de espesor de película seca. Para superficies irregulares se recomienda tener un cuidado especial para evitar una sobreaplicación. Para obtener mejores resultados, evite el exceso del espesor de película. El producto puede especificarse a distintos espesores de película del indicado en función del propósito y área de uso. Esto altera el rendimiento y puede influir en el tiempo de secado y curado, y en el intervalo de repintado.

Condiciones de aplicación

- La temperatura óptima para la agitación, bombeo y aplicación es de: 15-25 °C [59-77°F].
- Para evitar la condensación, aplique sobre una superficie limpia y seca con una temperatura de al menos 3°C [5°F] por encima del punto de rocío.
- La temperatura de la superficie debe superar los -10°C [14°F] durante la aplicación y el curado.

Secado y repintado

Compatibilidad del producto

- Capa anterior: Ninguno o según la especificación de Hempel.
- Capa subsiguiente: Ninguno o según la especificación de Hempel.

Tiempo de secado

Temperatura de la superficie		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	10°C [50°F]	20°C [68°F]
Seco al tacto	horas	6	2½	1¼	½
Seco superficial	horas	8	3½	1½	¾
Seco duro	horas	15	8	4½	2½
Seco en profundidad	horas	-	-	-	2½
Curado completo	días	-	-	-	7

Determinado para 100 micras [4.0 mils] de espesor de película seca en condiciones estándar; consulte las notas explicativas de Hempel para obtener más información.

Hempadur Fast Dry 17410

Repintado

La especificación de Hempel tiene prioridad sobre las indicaciones que aparecen en la tabla de repintado.

Nombre de la propiedad		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	10°C [50°F]	20°C [68°F]
Atmosférica media					
Hempadur Fast Dry 17410	Mín.	18 h.	9 h.	4 h.	2 h.
	Máx.	Prol.*	Prol.*	Prol.*	Prol.*
Hempaprime Multi 500	Mín.	18 h.	9 h.	4 h.	2 h.
	Máx.	Prol.*	Prol.*	Prol.*	Prol.*
Hempathane HS 55610	Mín.	18 h.	9 h.	4 h.	2 h.
	Máx.	90 d.	45 d.	20 d.	10 d.

Prol.*: En función de las condiciones de exposición reales, la superficie recubierta es repintable durante un periodo prolongado. Póngase en contacto con su representante local de Hempel para recibir asesoramiento.

Los tiempos de repintado son indicativos de productos con la misma química genérica.

Consulte la especificación de Hempel para obtener más información.

Condiciones de secado

- Para lograr el tiempo de secado que se indica, es importante mantener una ventilación suficiente durante la aplicación, el secado y el curado.

Observaciones del repintado

- Si se supera el máximo intervalo de repintado ha de conferirse rugosidad a la superficie en caso de ser necesaria adherencia entre capas.
- Antes de realizar la aplicación, la superficie debe estar limpia y seca.

Otras observaciones

- Los epoxis tienen una tendencia inherente a presentar entizado en exposiciones al exterior. Esto no afecta a la performance del revestimiento.
- La especificación de Hempel tiene prioridad sobre cualquier recomendación presente en la ficha técnica del producto.

Almacenamiento

Vida útil del producto:

Temperatura ambiente	25°C [77°F]
Base	36 meses
Agente curador	12 meses

La vida útil del producto desde la fecha de producción, cuando se almacena en recipientes originales sin abrir. Luego, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Comprobar siempre la fecha de uso preferente o de caducidad en la etiqueta.

Condiciones de almacenamiento

- El producto debe almacenarse de acuerdo con la ficha de técnica de seguridad, la etiqueta y las regulaciones locales. Mantener los recipientes en un lugar seco, sombreado, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Los recipientes deben mantenerse bien cerrados. Manipular con cuidado.

Huella de carbono

Espesor de película seca	1 µm	1 mil
GWP (Índice GWP)	6.7 g CO ₂ e/m ²	0.035 lb CO ₂ e/ft ²

La huella de carbono está calculada para 1 metro cuadrado / pie cuadrado de superficie con un espesor de película seca de 1 micra / mil.

El alcance incluye las materias primas, el transporte hasta la fábrica de Hempel, los procesos de fabricación de Hempel y el contenido de Compuestos Orgánicos Volátiles emitidos durante y después de la aplicación del producto.

Se calcula a partir del color estándar definido en esta ficha técnica. Los valores pueden variar con el color.

Hempadur Fast Dry 17410

Documentos adicionales

Puede encontrar información adicional en el sitio web de Hempel (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) o en el sitio web local de Hempel:

- Notas aclaratorias para la ficha técnica del producto.
- Sustratos.
- Preparación de superficies.
- Instrucciones de aplicación para este producto.
- Reparación y mantenimiento.
- Inspección y control de calidad.

La presente ficha técnica de producto («FTP») corresponde al producto suministrado («Producto») y está sujeta a actualizaciones periódicas. Por consiguiente, el comprador/aplicante debería tener en cuenta la FTP que se proporciona junto al lote del Producto en cuestión, (y no una versión anterior). Además de la FTP, el comprador/aplicante podrá recibir todas o algunas de las siguientes especificaciones, informes o pautas que se enumeran a continuación o que están disponibles en el apartado «Productos» del sitio web de Hempel en www.hempel.com (los «Documentos adicionales»):

N.º	Descripción del documento	Ubicación/comentarios
1.	Informe técnico	Orientaciones específicas puntuales que se proporcionan, previa solicitud, para proyectos concretos
2.	Especificaciones	Únicamente se facilitan para proyectos concretos.
3.	FTP	El presente documento
4.	Notas aclaratorias de la FTP	Disponibles en www.hempel.com . Contienen información relevante acerca de los parámetros de comprobación del Producto.
5.	Instrucciones de aplicación	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com
6.	Pautas técnicas genéricas (por ejemplo, sobre la aplicación).	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com

En caso de conflicto entre la información que se proporciona en la FTP y los Documentos adicionales, el orden de prioridad de la información será el anteriormente indicado. En tal caso, póngase en contacto también con su representante de Hempel para aclarar la situación. Asimismo, el comprador/aplicante deberá respetar plenamente la pertinente ficha de seguridad («FS») que se proporciona con cada Producto y que también se puede descargar desde www.hempel.com.

Hempel no se responsabiliza de los defectos que surjan en los casos en los que la aplicación del Producto no se haya realizado de conformidad con las recomendaciones y los requisitos establecidos en la FTP correspondiente y en los Documentos adicionales. La información y las condiciones del presente *Disclaimer* se aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento que proporcione Hempel en relación con el Producto. Asimismo, el Producto suministrado y toda la asistencia técnica se proporcionan de conformidad con las Condiciones Generales de Venta, Entrega y Servicio de Hempel, salvo que se acuerde expresamente otra cosa por escrito.